

# Dow Corning® 799 EU Glaze and Go Sigillante Siliconico Neutro

## CARATTERISTICHE

- Sistema a polimerizzazione neutra
- Basso modulo, alta elasticità
- Buona adesione senza primer su numerosi substrati
- Non corrosivo per metalli
- Facilita l'applicazione e lavorabilità
- Inodore
- Conforme alla norma ISO 11600-F e G-25LM
- Resistente alle radiazioni ultraviolette
- Contiene fungicida

## APPLICAZIONI

- Il sigillante siliconico *Dow Corning® 799 EU Glaze and Go* è un sigillante monocomponente a basso modulo e a polimerizzazione neutra, appositamente sviluppato per la sigillatura e protezione dagli agenti atmosferici delle finestre.
- Il sigillante siliconico *Dow Corning 799 EU Glaze and Go* garantisce un'adesione di lunga durata sulla maggior parte di superfici porose e non ,fra cui, muratura e mattone, alluminio, PVC, vetro e superfici vetrate.
- Il sigillante siliconico *Dow Corning 799 EU Glaze and Go* è resistente contro muffa .

## PROPRIETÀ TIPICHE

Nota per i redattori di specifiche: questi valori non devono essere utilizzati per la stesura di specifiche. Prima di redigere specifiche per questo prodotto, si prega di contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

| CTM <sup>1</sup> | Proprietà                                               | Unità        | Valore        |
|------------------|---------------------------------------------------------|--------------|---------------|
|                  | <b>Sistema di polimerizzazione</b>                      |              | neutro        |
|                  | Temperatura di applicazione                             | °C           | da +5 a +40   |
|                  |                                                         | °F           | da +41 a +104 |
| 097B             | Peso specifico                                          | g/ml         | 1,03          |
| 364C             | Estrusione                                              | g/min        | 90            |
| 155A             | Penetrazione                                            | 1/10mm       | 110           |
| 098              | Tempo di pelle (23°C o 73°F, 50% U.R.)                  | Minuti       | 12            |
| 095A             | Tempo fuori impronta (23°C o 73°F, 50% U.R.)            | Minuti       | 18            |
| 663A             | Velocità di polimerizzazione (23°C o 73°F, 50% U.R.)    |              |               |
|                  | 1 giorno                                                | mm           | 2,8           |
|                  | 3 giorni                                                | mm           | 4,3           |
|                  | <b>Spessore di 2mm peso S2 (ASTM** D412)</b>            |              |               |
| 137A             | Modulo E 100 %                                          | MPa          | 0,31          |
| 137A             | Resistenza alla trazione                                | MPa          | 1,3           |
| 137A             | Allungamento a rottura                                  | %            | 600           |
|                  | <b>Giunto T.A. 12x12x50mm (ISO*** 8339/DIN 52455-2)</b> |              |               |
|                  | Modulo E 100 %                                          |              |               |
|                  | Resistenza alla trazione                                |              |               |
| 677              | Allungamento a rottura                                  | MPa          | 0,3           |
| 677              | Modalità di rottura                                     | MPa          | 0,55          |
| 677              |                                                         | %            | 340           |
| 677              |                                                         | % di rottura | 100           |
|                  |                                                         | coesiva      |               |
| 99E              | Durezza                                                 | Shore A      | 16            |

1. CTM: Corporate Test Method (Metodo Interno di Test); copie dei CTM sono disponibili su richiesta.

\*\* ASTM : American Society for Testing and Materials.

\*\*\* ISO : International Standardisation Organisation.

## SPECIFICHE TECNICHE E STANDARD

DIN 1854 E

ISO 11600 F 25LM (con primer)

ISO 11600 G 25LM

## MODALITÀ D'USO

### Preparazione della superficie

Le superfici da sigillare devono essere pulite, asciutte e prive di grasso e polvere. Superfici non porose come quelle in alluminio, vetro, etc, dovrebbero essere pulite con un pulitore idoneo. Superfici porose, quali mattone, malta, etc, devono essere pulite utilizzando una spazzola in ferro o attrezzi simili. L'uso di un primer e consigliato per ottenere un'adesione migliore e di lunga durata sulle superfici porose, o se si prevede che le tali superfici possano essere, saltuariamente immerse in acqua. Altrimenti, l'uso di primer non e' generalmente richiesto. Tuttavia particolari superfici potrebbero richiederne l'utilizzo per garantire un'adesione migliore.

### Mano di fondo (primer)

Questo prodotto aderisce ad un'ampia gamma di superfici porose e non. Considerando le diverse tipologie di superfici, si consiglia agli utilizzatori di condurre dei test di adesione sulle superfici di riferimento. In molti casi, l'adesione puo' essere migliorata utilizzando dei primer: *Dow Corning®* 1200 OS per metalli. *Dow Corning®* Primer P per muratura e mattoni.

### Modalità di applicazione

Il sigillante siliconico *Dow Corning* 799 EU Glaze and Go e' pronto all'uso. Dopo aver preparato e mascherato il giunto, il sigillante dovrebbe essere estruso e lisciato entro 5/10 minuti usando una spatola bagnata in acqua e sapone o olio siliconico. Dopo la lisciatura, la mascheratura deve essere rimossa immediatamente. Il sigillante siliconico *Dow Corning* 799 EU Glaze and Go polimerizza a contatto con l'umidità atmosferica. Proprietà tipiche per le

prove di polimerizzazione sono a 23°C (73°F) C con 50% di umidità relativa. Il materiale non polimerizzato puo' essere rimosso usando un solvente. Nel caso il materiale abbia raggiunto la polimerizzazione puo' essere rimosso per abrasione o in modo meccanico.

## DISEGNO DEL GIUNTO

La larghezza del giunto deve essere progettata in modo da soddisfare la capacità di movimento del sigillante. Generalmente, la larghezza minima del giunto deve essere di 6mm. Per giunti compresi fra 6-12mm di larghezza, e' necessaria una profondità di sigillatura di 6mm.

Per giunti la cui larghezza supera i 12mm, si deve considerare un rapporto fra larghezza e profondità di sigillatura di 2:1, fino ad una profondità massima di 12 mm. Per giunti di dimensioni superiori a 25mm di larghezza si prega di contattare il servizio tecnico Dow Corning.

Nei casi di giunti concavi o triangolari, si consiglia un minimo di 6mm di sigillante per ogni substrato. E' inoltre consigliabile utilizzare un fondogiunto il quale, oltre a fornire una contropressione, ha la funzione importante di evitare che il sigillante aderisca su tre lati andando a limitarne la sua capacità di movimento.

## PRECAUZIONI NELLA MANIPOLAZIONE

Le informazioni di sicurezza necessarie per un uso sicuro non sono incluse in questo documento. Prima dell'utilizzo, leggere attentamente le schede relative al prodotto e alla sicurezza nonché le istruzioni in materia di utilizzo sicuro e di rischi per la salute e la persona riportate sull'etichetta. Le schede relative alla sicurezza possono essere consultate sul sito web della Dow Corning all'indirizzo [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com).

## SERVIZIO TECNICO

I vostri contatti in Dow Corning ( e-mails):

Quesiti tecnici:

[eutech.info@dowcorning.com](mailto:eutech.info@dowcorning.com)

Marketing:

[construction.marketing@dowcorning.com](mailto:construction.marketing@dowcorning.com)

Quality Bond:

[qualitybond@dowcorning.com](mailto:qualitybond@dowcorning.com)

Sicurezza e salute:

[europa.ehs@dowcorning.com](mailto:europa.ehs@dowcorning.com)

Quesiti per la regolamentazione Reach:

[reachsupport@dowcorning.com](mailto:reachsupport@dowcorning.com)

Numeri utili in Dow Corning Construction:

Numeri verdi: per gli altri paesi:

Dal Belgio 0800 80 522

In Inglese +32 64 51 11 59

Dalla Francia 0805 54 04 39

In Francese +32 64 51 11 59

Dalla Germania 0800 52 50 258

In Detesco +49 611 23 75 03

Dall' Italia 800 92 83 30

In Italiano +32 64 51 11 73

Dalla Spagna 90081 31 61

In Spagnolo +32 64 51 11 66

Dal Regno Unito 0800 91 72 071

In Russo +7 495 725 43 19

Numero di Fax per tutte le nazioni :  
+32 64 88 86 86

## DURATA UTILE E CONSERVAZIONE A MAGAZZINO

Se conservato nei suoi contenitori originali sigillati ad una temperatura massima di 30°C (86°F), il prodotto

ha una durata di 12 mesi dalla data di produzione.

## CONFEZIONE

Questo prodotto è disponibile in cartucce da 310ml, salsicce da 400 e 600ml e fusti da 205kg,

## LIMITAZIONI

Non utilizzare il sigillante siliconico *Dow Corning 7949 EU Glaze and Go* in giunti completamente chiusi poiché il sigillante necessita del contatto con l'umidità atmosferica per polimerizzare. E' possibile che si verifichino delle sbavature su substrati porosi quali calcestruzzo, marmo, granito e altre pietre naturali. Su tali superfici è necessario eseguire prove specifiche.

Il sigillante neutro *Dow Corning 799 EU Glaze and Go* Deve essere immagazzinato in modo appropriato prima del suo utilizzo.

Il sigillante siliconico *Dow Corning 799 EU Glaze and Go* non deve essere utilizzato per sigillature di tipo strutturale e di vetrate isolanti. Il sigillante siliconico *Dow Corning 799 EU Glaze and Go* non è adatto né per applicazioni a contatto con sostanze alimentari, tanto meno per applicazioni in campo medico o farmaceutico.

## INFORMAZIONI SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE

Per fornire ai propri clienti un adeguato supporto alle loro esigenze di sicurezza dei prodotti, Dow Corning ha dato vita a una estesa organizzazione per la Gestione del Prodotto (Product Stewardship). Inoltre, un gruppo formato da specialisti nelle problematiche legate sicurezza e alla conformità alle regolamentazioni (Product Safety and Regulatory Compliance PS & RC) è sempre a disposizione per rispondere a ogni quesito.

Per ulteriori informazioni contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

## GARANZIA LIMITATA – SI PREGA DI LEGGERE CON ATTENZIONE

Le informazioni riportate nel presente documento vengono fornite in buona fede e sono ritenute accurate da Dow Corning. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di impiego esulano dal controllo della società, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari fatti dai nostri clienti, indispensabili per garantire la piena idoneità e sicurezza dei nostri prodotti per l'applicazione specifica. I suggerimenti per l'uso non devono essere interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti coperti da brevetto.

Dow Corning garantisce solo la conformità del suo prodotto alle specifiche di vendita vigenti al momento della spedizione.

L'eventuale risarcimento dell'utente e la responsabilità di Dow Corning si limitano esclusivamente al rimborso del prezzo di acquisto o alla sostituzione del prodotto e a nulla al di fuori di quanto espressamente garantito.

**DOW CORNING NON OFFRE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA RELATIVA ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO AD UN USO SPECIFICO O ALLA SUA COMMERCIALIZZABILITÀ.**

**DOW CORNING NON RISPONDE DI EVENTUALI DANNI ACCIDENTALI O INDIRETTI DI QUALSIVOGLIA NATURA.**

*We help you invent the future.™*

**dowcorning.com**