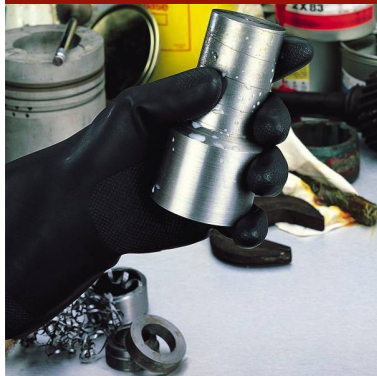


III Categoria di rischio



Protezione chimica in applicazioni di media gravosità, abbinata ad ottime caratteristiche di flessibilità e maneggevolezza

Il neoprene offre una buona protezione ad una vasta gamma di prodotti chimici

Ideale per l'impiego in atmosfere fredde: il neoprene conserva la sua fantastica elasticità anche a bassa temperatura

Uso consigliato

- Industrie chimiche
- Agricoltura
- Raffinerie
- Pulizia e manutenzione

Formulazione di neoprene

Protegge da una vasta gamma di acidi, sostanze caustiche, alcoli e molti solventi

Qualità superiori di flessibilità

Contiene lattice naturale. Molto meno faticoso da indossare e utilizzare rispetto ad altri guanti per mansioni gravose.

Felpatura di lanuggine di cotone vergine.

Morbido, comodo ed assorbente

Confezionamento

Ogni paio di guanti è imbustato singolarmente. 144 paia per cartone.

Specifiche

Rif.	Modello	Finitura	Taglie EN	Lunghezza	Colore	Spessore
29-500	Felpato	Rombi	7, 8, 9, 10, 11	300 mm	Nero	0.75 mm



3121
EN388



EN374



AKL
EN374

CE 0493